

COPRITEC CP

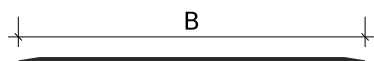
DESCRIPTION DU PRODUIT



Dans le secteur industriel, les centres commerciaux et les grandes travées continues et dans toutes les situations où on a une liaison entre deux structures portantes, il est souvent nécessaire de prévoir une séparation pour la dilatation linéaire ou pour les différents mouvements des matériaux contigus. Ces couvre-joints sont fournis avec un adhésif particulier, dont les propriétés élastiques permettent de bien compenser les mouvements du sol. En cas d'installation par vis-chevilles, on conseille de fixer le profil à l'un des deux supports, en le perçant latéralement sur un seul côté, permettant le libre mouvement des structures inférieures. Profil utilisable également en guise de "protège-brancard" dans le secteur hospitalier, "protège-siège" dans les bureaux et "protège-porte" dans les hôtels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Acier Inox - Laiton



Aluminium

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL

copritec >> CP en Acier Inox AISI 304 – avec Adhésif		
Cod.	B mm	Finition
CP60ILA270	60	IL - Poli
CP80ILA270	80	IL - Poli
CP100ILA270	100	IL - Poli

Copritec >> CP en acier inoxydable AISI 304 - sans adhésif		
Cod.	B mm	Finition
CP60ILN270	60	IL - Poli
CP80ILN270	80	IL - Poli
CP100ILN270	100	IL - Poli

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.



AS

copritec >> CP en Aluminium Anodisé - avec Adhésif		
Cod.	B mm	Finition
CP80ASA270	80	AS - Argent

copritec >> CP en aluminium anodisé - sans adhésif		
Cod.	B mm	Finition
CP80ASN270	80	AS - Argent

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.



OL

copritec >> CP en Laiton -Adhésivé		
Cod.	B mm	Finition
CP600LA270	60	OL - Poli
CP800LA270	80	OL - Poli
CP1000LA270	100	OL - Poli

Copritec >> CP Laiton - sans adhésif		
Cod.	B mm	Finition
CP600LN270	60	OL - Poli
CP800LN270	80	OL - Poli
CP1000LN270	100	OL - Poli

APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Appliquez l'adhésif (FIXXTEC) sur la partie du profilé à coller, ou retirez le papier protecteur de l'adhésif pour les versions auto-adhésives, et positionnez correctement le profilé sans autres ajustements ;
4. Appliquez le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. La fixation par chevilles doit être effectuée d'un seul côté du profilé, en plaçant une cheville tous les 30 cm et en laissant l'autre côté libre de coulisser ;
6. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

(La fixation par chevilles doit être effectuée d'un seul côté du profilé, en plaçant une cheville tous les 30 cm et en laissant l'autre côté libre de coulisser.)

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon, de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Éviter les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
 _____ (voir la section Description du matériau) avec une dimension caractéristique _____
 mm, en tant que couvre-joint de dilatation pour sols.

Type de famille _____ de la société Profilitec comme revêtement de joint à utiliser sur les sols, à
 fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués
 par le fabricant.

Longueur du profilé : 4000 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com